

# Solutions modulables



Spécial transports publics

# LES AVANTAGES D'UN SYSTEME AUTOMATISÉ

Maîtrise de frais de gestion des espèces et sécurisation des recettes,

## Le service :

- dépôts de la recette à n'importe quel moment de la journée
- possibilité d'achat de carnets
- distribution de monnaie pour le rendu de monnaie

## La sécurité :

- au dépôt dans un espace réservé aux conducteurs
- identifiant personnel pour chaque agent

## Système d'Aide à l'Exploitation (SAE intégration)

Les solutions SCANCOIN sont compatibles avec la plupart des systèmes de gestion de nos clients ou peuvent être adaptées. Un accès WEB aux données est possible, pour une réconciliation de la journée et pour une prise en main à distance pour certaines actions de maintenance.

Un accès sécurisé au logiciel de back office permet au service comptabilité d'accéder aux données en temps réel. Les passages du transport de fond sont facilités et optimisés.

## Fonction de l'automate

L'identification, par la saisie d'un matricule / PIN ou par carte sans contact, indentifie sans ambiguïté l'agent de conduite.

L'automate informe le conducteur en temps réel de la prise en compte de son action et du montant pour le dépôt ou l'achat de titres. Il l'informe également de l'historique de ses transactions.

## UNE LARGE GAMME DE PRODUITS

### Automate de dépôt des recettes



#### CDS-9

- Gestion par accès avant et / ou arrière, tout intégré
- PC industriel fanless
- Ecran tactile 15"
- Système de répartition des pièces dans 6 sacs, capacité totale de 12 000 pièces
- Modules d'acceptation des pièces : 700 pcs / mim
- Accepteur de billets : 40 billets / min, dépôt en liasse en option
- Dépôt d'enveloppe
- Restitution des pièces en option
- Stockage des billets en cassette 1 200 ou 2 200 billets
- Window 7
- Plateforme CashComplete™ on device

### Nouvelle gamme d'automates



#### CDS-8

- Accès avant
- PC externe écran 10.4" et imprimante thermique 8 mm
- Système de répartition des pièces dans 6 sacs, capacité totale de 12 000 pièces
- Modules d'acceptation des pièces : 700 pcs / mim
- Accepteur de billets : 40 billets / min, dépôt en liasse en option
- Stockage des billets en cassette 1 200 ou 2 200 billets
- Window 7
- Plateforme CashComplete™ on device

### Solutions back-office



#### SDS-700

- Système rapide de dépôt de billets : 15 billets / min
- Utilisation seul ou connecté à d'autres systèmes
- Capacité de stockage des billets, de 5 à 10 000 billets, en sacs thermo-soudés
- Dépôt en liasse jusqu'à 400 billets
- PC système Window 7



#### RCS-400

- Système automatisé recyclant
- La solution back-office la meilleure du marché
- Avantages : gestion simplifiée des espèces, amélioration de la gestion de la trésorerie – émission de reçus – sécurisation des fonds – détection des contrefaçons – réconciliation facile – optimisation du ramassage par le transport de fonds - gain de temps – vitesse et précision du traitement – diminution des frais de gestion des espèces
- Dépôt : 12 pièces / secondes
- Distribution jusqu'à 40 pièces / sec
- Recyclage et stockage : 16 000 pièces par hopper – 8 hoppers max
- 8 dénominations
- Stockage de 5 500 pièces en sac auto-scellant
- Certifié Banque Centrale Européenne
- PC type POS, Window, écran tactil 10,4", imprimante et lecteur de carte
- Connectable à CashComplete™ Connect pour la supervision à distance



### Gamme DTC pour la gestion de vos pièces

- La dernière génération de trieuse de pièces DTC est conçue pour satisfaire les besoins du marché avec une solution moderne et fiable
- Elle est performante dans la valorisation et le tri des pièces, ainsi que dans le rejet des pièces étrangères ou contrefaites
- Grâce à la technologie unique de son capteur, notre solution offre une précision de comptage exceptionnelle, combinée à des fonctions fiables
- Maximiser l'efficacité en augmentant la fiabilité vous permet de vous concentrer sur des tâches plus rentables
- Trois modèles sont disponibles : DTC-9, DTC-6 et DTC1



#### SC-8220

- Valorisatrice multi devises
- Comptage des valeurs et détection des contrefaçons en accord avec la réglementation BCE (Banque Centrale Européenne)
- Lecteur SD, barre LED UV
- Tous niveaux de détection des contrefaçons, double CIS
- Vitesse de lecture : 700 billets / min
- Vitesse de valorisation : 900 billets / min
- Alimentation : 500 billets max
- Bac de rejet : capacité 50 billets max

### Changeurs de monnaie



#### Changeuro Multicoïn

- Acceptation billets et/ou pièces
- 4 magasins pièces (Jusque 5 600 pièces) pour 4 dénominations
- 2 boutons avec présélections
- Cassette 300 billets
- Imprimante en option



#### WGS 300

- Acceptation billets et / ou pièces
- 4 magasins de grande capacité (Jusque 15 000 pièces)
- Cassette de 600 billets
- Imprimante thermique en option
- Distribution de deux types de billets
- Tôle de 4 mm
- Gestion des stocks
- 4 boutons de sélection

# Process de gestion automatisé



Nous pouvons vous aider...

dans votre gestion avec un système SUZOHAPP

## Au sujet de SUZOHAPP

SUZOHAPP est une entreprise de technologie qui fournit des logiciels et du matériel, pour les solutions de gestion de cash automatisées et les solutions autonomes, à plus de 25 000 clients à travers le monde. La technologie SUZOHAPP fournit des solutions automatisées à des clients qui opèrent sur divers types de marché, notamment la vente au détail, le transport, les jeux, la banque, les machines automatisées et le domaine des loisirs.

Les solutions SUZOHAPP comprennent des systèmes de dépôt d'argent liquide, de recyclage, de traitement et de paiement ainsi qu'une large gamme de technologies de machines autonomes. SUZOHAPP emploie plus de 1 100 personnes à travers 19 pays et son réseau de distribution couvre plus de 100 pays.

SUZOHAPP appartient à ACON Investments LLC, une société d'investissements privés basée à Washington D.C. qui gère un fond d'environ 4,4 milliards de dollar de capital.

## Que savoir sur SUZOHAPP ?

- Les marques SCAN COIN, CashComplete™, Comestero appartiennent toutes à SUZOHAPP
- Le transport public représente 20% de l'activité de SUZOHAPP en France
- Nos systèmes sont installés à Clermont Ferrand, Lille, Nice, Bordeaux ... soit dans plus de 60 villes
- SUZOHAPP dispose de son propre service de maintenance et couvre la France entière. Notre help desk assure la télémaintenance pour une plus grande réactivité dans la résolution des pannes
- SUZOHAPP a une expérience de 40 années dans le secteur du transport public. La maintenance est assurée par 35 techniciens répartis sur le territoire français
- Les produits du SCAN COIN s'appuient sur la force technique du groupe SUZOHAPP pour toutes les questions et applications spécifiques

## Transport Public

SUZOHAPP confirme sa position de leader sur le marché des transports publics, tant pour le dépôt des espèces que la distribution de carnets ou de pièces pour les agents de conduite.

- Plus de 40 ans d'expériences comme fournisseur de solutions de traitement des espèces
- Plusieurs centaines d'entreprise en Europe ont choisi une solution SCAN COIN
- Plus de 200 systèmes déjà installés en France
- Plusieurs milliers de conducteurs en France utilisent quotidiennement une solution SCAN COIN

Cash**Complete**™

 Comestero

**SCAN COIN**